

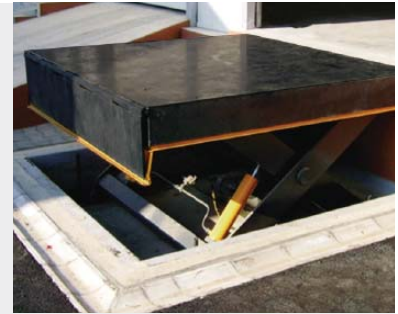
Adecuada para satisfacer cualquier necesidad de carga y elevación en cualquier sector industrial.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

La **mesa elevadora de simple tijera** de Inkema está compuesta por una estructura fabricada de perfiles laminados y chapa de acero de alta calidad.

Está especialmente diseñada para satisfacer las diferentes necesidades logísticas en la mayoría de sectores: alimentación, farmacéutico, automoción, industrial, textil, etc...

Inkema ofrece un **completo abanico de accesorios y acabados** que permiten a sus clientes elegir la mesa elevadora que mejor se adapte a sus necesidades y exigencias. Gracias a su diseño, a los diversos procesos de calidad y a la experiencia dentro del sector, todas las mesas elevadoras **Inkema** poseen una larga vida útil.



Mesa elevadora con función de muelle de carga

FUNCIONAMIENTO

Consiste en la maniobra de elevación mediante **cilindros hidráulicos** de características específicas según exigencias de carga.

Las **mesas elevadoras** de **Inkema** han sido ideadas para cumplir tres finalidades fundamentales:

- ✓ Superar desniveles en espacios reducidos.
- ✓ Como función de muelle de carga.
- ✓ Como sistema de producción y montaje. Se puede incluir en sistemas logísticos robotizados o totalmente automatizados.

TIPOS DE MESAS ELEVADORAS:

Inkema divide su gama de mesas elevadoras en tres:

- **Simple tijera**: la mesa está compuesta por una superficie plana, un juego de simple tijera y varios cilindros hidráulicos.
- **Doble tijera***: ideadas para conseguir mayor elevación y/o mayor superficie de carga. Están formadas por un plano, dos juegos de tijeras y varios cilindros hidráulicos. Pueden ser de 3 tipos diferentes: vertical (MEX2), gemela (MEX3) o tándem (MEX4).
- **Dual SR****: conjunto de dos máquinas en una. Sobre una mesa elevadora se instala una rampa hidráulica de labio abatible (SR) o labio retráctil (SRB).



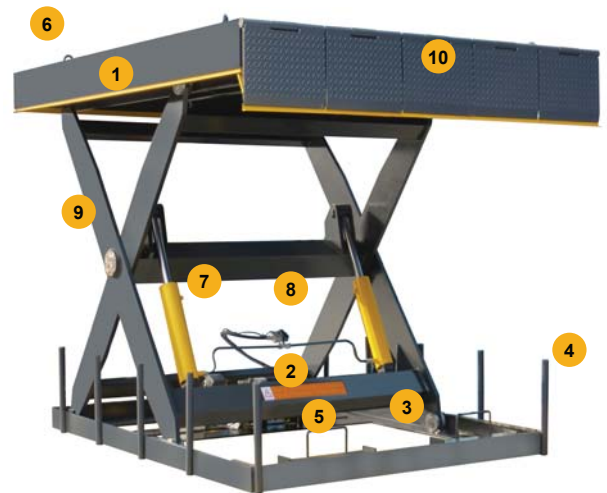
Mesa elevadora de doble tijera vertical.
(MEX2)



Mesa elevadora Dual SRB
(mesa+rampa de labio retráctil)

*Para más información consulte las fichas técnicas de las mesas elevadoras de doble tijera.
**Para más información consulte las fichas técnicas de las mesas elevadoras Dual SR/SRB.
***Para otras medidas consultar con nuestros comerciales.

VISTA LATERAL DE LA MESA



- 1 Salvapiés perimetral de seguridad.
- 2 Grupo hidráulico: motor, bomba y depósito.
- 3 Doble rueda de desplazamiento.
- 4 Topes mecánicos de bajada.
- 5 Barra de mantenimiento.
- 6 Cáncamo con espiga para el transporte.
- 7 Cilindros hidráulicos.
- 8 Válvula de seguridad anticaída.
- 9 Tijeras.
- 10 Uñetas con salvapiés (opcional)

CAPACIDADES DE CARGA Y CICLOS DE TRABAJO

La mesa elevadora de simple tijera tiene una capacidad de carga estandar, según sus dimensiones, **de 1 tonelada a 6 toneladas*****.

Un ciclo de trabajo de una mesa es **subir + bajar** (con o sin carga). Alcanzados los 120.000 ciclos se deben reemplazar los ejes, ruedas y casquillos.

- ✓ Número máx. de ciclos de trabajo recomendado para **uso normal**: **8 ciclos/hora o 64 ciclos/día**.
- ✓ Número máx. de ciclos recomendado para **uso intensivo**: **15 ciclos/hora o 360 ciclos/día**.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y GRUPO HIDRÁULICO

- Tensión eléctrica del motor 230/400V 3F (trifásica) 50Hz.
- Potencia del motor eléctrico en función de la capacidad de la mesa.
- Presión máxima de trabajo del circuito hidráulico 180 kg/cm² (bar).
- Rango de temperatura de trabajo (-10°C / +40°C).
- Nivel de ruido producido <70db.
- Velocidad máxima de tránsito 10km/h.
- Grupo hidráulico de potencia, rendimiento, caudal y capacidad de depósito de características específicas según exigencia de carga. Incluye electroválvula de seguridad de 24V.



Mesa galvanizada con puertas batientes, barandillas laterales y cierre interlock.

ELEMENTOS DE SEGURIDAD

La **mesa elevadora** dispone de los siguientes elementos de seguridad de serie:

- **Parada de emergencia:** Activado por seccionador o por fallo de tensión.
- **Válvula de seg. anticaída** en cilindros hidráulicos en caso de rotura de latiguillos.
- **Señalización de seguridad** mediante adhesivos en las partes móviles.
- **Salvapiés perimetral de seguridad** en todas las mesas.
- **Barra de seguridad** que impide el cierre de la mesa en las labores de mantenimiento.



Sistema salvapiés perimetral Válvula de seguridad anticaída



Mesa simple tijera con uñetas y barandillas.



Mesa elevadora con plataforma de bolas.



Mesa con puertas batientes, barandillas, labio hidráulico y cota de malla.

ACABADOS



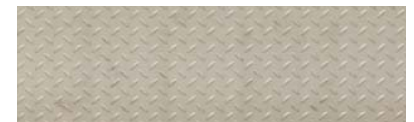
Pintado:

Gran resistencia a la corrosión y a los agentes ambientales. Color estándar gris RAL 7016, puede elegirse cualquier otro color según carta RAL.



Galvanizado:

Excelente resistencia a la corrosión y a los agentes ambientales.



Inoxidable:

Excelente resistencia en ambientes agresivos como agua o sal. La opción más resistente ante cualquier atmósfera agresiva.

NORMATIVA

Inkema declara que la todas sus mesas elevadoras se halla en conformidad con las siguientes directivas europeas:

2006/42/CE, 2014/35/UE, 2014/30/UE y UE 305/2011

Han sido calculadas y diseñadas de acuerdo con las siguientes normas técnicas armonizadas:

EN 1570-1 y UNE-EN ISO 12100

Y cumplen en lo que corresponda con las siguientes normas técnicas:

UNE-EN 349, UNE-EN ISO 13857, UNE-EN ISO 4413, UNE-EN 60204-1, UNE-EN 61000-6-2, UNE-EN 61000-6-3 y UNE-EN 61000-6-4